

環境考量面/安衛風險鑑別表

E-01-F01 Rev.B1

區域： HQ(總部/陽光) 新店-江陵大樓 新店-IA廠 新店-EPC廠 東湖-IC/PPC/AWS廠 EC2 龜山

日期：2011年1月3日

安衛風險編號	環境考量面/安衛風險鑑別						環境/安衛衝擊分析					風險評估 (A)	是否符合法規 (Y/N)	重大環境考量面/安衛風險 (V)
	產品/活動/服務	環境考量面/安衛風險說明	位置	環境/安衛風險考量類別	時間 C/F/P	狀況 N/A/E	鑑別參數				風險因子 ER=F*S *D*O			
							F	S	D	O				
P-001	辦公室活動	空氣是否流通，空調設備是否定期清潔	All	SN	C	N	1	5	1	1	5	0	Y	
P-002	辦公室活動	照明不足，影響同仁行進及工作	All	SN	C	N	1	5	1	1	5	0	Y	
P-003	辦公室活動	影印機碳粉加熱後是否會產生有毒氣體、粉末等	辦公區	SN	C	N	1	1	1	1	1	0	Y	
P-004	辦公室活動	裁紙機未有使用說明，有被割傷的風險	辦公區	SN	C	A	1	1	1	1	1	0	Y	
P-005	辦公室活動	護貝機使用時因加熱發燙，注意燙傷	辦公區	SN	C	N	2	1	1	1	2	0	Y	
P-006	辦公室活動	紙張及刀片、剪刀使用不當造成割傷	All	SN	C	A	3	1	1	1	3	0	Y	
P-007	飲水機使用	飲水機使用不當燙傷	All	SN	C	A	2	1	1	1	2	0	Y	
P-008	門禁系統	是否有效管理人員進出，以考量人員的安全性	All	SN	C	N	1	5	1	1	5	0	Y	
P-009	樓層鐵門	人員操作時需注意以防止夾傷	大門	SN	C	N	1	5	1	1	5	0	Y	
P-010	昇降貨梯使用	負荷過重，不當操作使用	倉庫	SF	P	E	1	2	2	3	12	0	Y	
P-011	逃生作業	標示不清，設備未定時維護，逃生通道未保持暢通	檢驗區	SN	F	E	1	3	4	1	12	0	Y	
P-012	環境空間	冷氣時好時壞，易造成空間環境污染	檢驗區	SF	P	N	1	1	2	2	4	0	Y	
P-013	環境空間	棧板未固定放置位置，容易造成跌傷	檢驗區	SN	P	A	1	1	1	1	1	0	Y	
P-014	環境空間	工作環境擁擠	檢驗區	SN	F	N	1	2	1	1	2	0	Y	
P-015	進料檢驗	遭零件刮傷、刺傷	檢驗區	SP	P	N	1	1	2	2	4	0	Y	
P-016	進料檢驗	貨品堆放掉(倒)落砸傷	檢驗區	SF	P	N	3	1	1	4	12	0	Y	
P-017	進料檢驗	使用刀片拆箱時割傷	檢驗區	SN	P	A	2	1	2	1	4	0	Y	
P-018	進料檢驗	走路被貨品絆倒	檢驗區	SF	P	N	2	1	1	1	2	0	Y	
P-019	進料檢驗	目視檢查眼睛酸痛	檢驗區	SR	P	N	3	1	1	2	6	0	Y	
P-020	進料檢驗	遭板(台)車撞傷	檢驗區	SF	P	A	2	1	1	3	6	0	Y	
P-021	進料檢驗	RoHS有害物質檢驗室有輻射的危險	檢驗區	SQ	F	N	1	3	4	1	12	0	Y	
P-022	進料檢驗	照明不足或過亮影響視力容易產生疲勞	檢驗區	SN	F	N	1	1	1	1	1	0	Y	
P-023	電腦作業	電腦操作時間過久，眼睛易疲累、肩膀酸痛、肌腱發炎	檢驗區	SR	C	N	4	1	1	3	12	0	Y	
P-024	進料檢驗	測設備漏電遭觸電	檢驗區	SQ	F	N	2	1	1	2	4	0	Y	
P-025	進料檢驗	有機溶劑噴濺到人體	檢驗區	SE	F	N	1	1	2	4	8	0	Y	
P-026	倉儲收發料作業	包材廢棄物處置	B1	RS	P	E	4	3	3	1	36	1	Y	
P-027	倉儲收發料作業	物料包裝過重,需合作搬運	B1	SN	P	A	2	1	2	2	8	0	Y	
P-028	倉儲收發料作業	物料擺放不適切或過高放置，容易造成摔落壓人	B1	SN	F	A	1	1	2	2	4	0	Y	
P-029	倉庫儲區/辦公區	地下室空調流通差，溫度不定，導致身體不適	B1	A	F	N	1	1	1	1	1	0	Y	
P-030	昇降貨梯使用	負荷過重，不當操作使用	B1	SQ	F	A	1	3	4	1	12	0	Y	
P-031	油壓拖板車	不當操作使用，造成撞傷	B1	SQ	F	A	1	2	3	1	6	0	Y	

環境考量面/安衛風險鑑別表

E-01-F01 Rev.B1

區域： HQ(總部/陽光) 新店-江陵大樓 新店-IA廠 新店-EPC廠 東湖-IC/PPC/AWS廠 EC2 龜山

日期：2011年1月3日

安衛風險編號	環境考量面/安衛風險鑑別						環境/安衛衝擊分析					風險評估 (A)	是否符合法規 (Y/N)	重大環境考量面/安衛風險 (V)
	產品/活動/服務	環境考量面/安衛風險說明	位置	環境/安衛風險考量類別	時間 C/F/P	狀況 N/A/E	鑑別參數				風險因子 ER=F*S *D*O			
							F	S	D	O				
P-032	電梯	停電或故障造成人員困於電梯內或摔落等意外	All	SF	C	N	2	1	1	1	2	0	Y	
P-033	Hi-pot測試作業	測試產品是否漏電，是否易造成觸電	各生產線	SQ	C	N	1	1	2	2	4	0	Y	
P-034	流線設備	搬運流動棧板時，是否易造成觸電	各生產線	SQ	C	N	1	1	2	2	4	0	Y	
P-035	發電機	發電供緊急電時是否無法啟動	All	SF	C	N	1	2	2	1	4	0	Y	
P-036	燒機室	長期作業噪音危害	各生產線	SQ	C	N	1	2	2	1	4	0	Y	
P-037	空氣噴槍	噪音	各生產線	SQ	C	N	1	1	1	1	1	0	Y	
P-038	棧板拖車	搬運棧板上貨物是否會撞傷或壓傷	倉庫	SQ	C	N	1	1	1	1	1	0	Y	
P-039	有機溶劑之容器存放	容器之處置	各生產線	SN	C	N	1	1	1	1	1	0	Y	
P-040	有機溶劑傾倒、洩漏	廢紙、廢布	各生產線	SN	C	N	1	1	1	1	1	1	Y	
P-041	生產線備料及前置加工作業	廢棄物之處置	各生產線	HS	C	N	3	1	1	1	3	0	Y	
P-042	組裝/測試生產作業	設備異常，拿取不慎，導致傷害	各生產線	S	F	N	1	2	3	1	6	0	Y	
P-043	噴槍、吸塵器作業	噪音	各生產線	N	C	N	1	1	1	1	1	0	Y	
P-044	燒機室作業	運轉時產生噪音	燒機室	N	P	N	5	1	2	1	10	0	Y	
P-045	醫規/安規測試作業	操作設備有觸電風險	各生產線	S	F	A	1	1	2	1	2	0	Y	
P-046	振動測試機作業	操作不慎產生傷害	各生產線	S	F	A	1	1	1	5	5	0	Y	
P-047	吹面板室作業	設備運轉噪音	各生產線	N	P	N	1	2	1	3	6	0	Y	
P-048	油壓拖板車	不當操作使用，造成撞傷	各生產線	S	F	A	1	1	1	1	1	0	Y	
P-049	逃生作業	標示不清，設備未定時維護，逃生通道未保持暢通	各生產線	S	F	E	2	3	1	1	6	0	Y	
P-050	維修作業	遭夾具夾傷	各生產線	S	F	A	2	2	1	2	8	0	Y	
P-051	環境空間	測設備漏電觸電	各生產線	S	F	E	2	3	3	1	18	0	Y	
P-052	環境空間	棧板未固定放置位置，容易造成跌傷	各生產線	S	F	E	2	2	2	1	8	0	Y	
P-053	環境空間	照明不足或過亮影響視力容易產生疲勞	各生產線	S	F	N	2	1	2	2	8	0	Y	
P-054	消防作業	消防栓前堆放物品	各生產線	S	P	A	3	2	1	2	12	0	Y	
P-055	消防作業	燒機室滅火器不足	各生產線	S	F	E	3	1	1	1	3	0	Y	
P-056	消防作業	滅火器取置處不易識別	包裝	S	F	N	2	1	2	1	4	0	Y	
P-057	空壓機之使用	運轉時產生音響	大門	N	C	N	5	2	1	1	10	0	Y	
P-058	空壓機之使用	運轉時產生之熱氣	大門	A	C	N	5	2	1	1	10	0	Y	
P-059	組裝/測試生產作業	設備異常，拿取不慎，導致傷害	ES-Line	S	F	E	2	1	1	1	2	0	Y	
P-060	燒機室作業	運轉時產生噪音	ES-Line	S	C	E	2	1	1	1	2	0	Y	
P-061	振動測試機作業	操作不慎產生傷害	ES-Line	S	C	A	1	1	1	1	1	0	Y	
P-062	昇降貨梯使用	負荷過重，不當操作使用	ES-Line	S	C	A	1	1	1	1	1	0	Y	

環境考量面/安衛風險鑑別表

E-01-F01 Rev.B1

區域： HQ(總部/陽光) 新店-江陵大樓 新店-IA廠 新店-EPC廠 東湖-IC/PPC/AWS廠 EC2 龜山

日期：2011年1月3日

安衛風險編號	環境考量面/安衛風險鑑別						環境/安衛衝擊分析					風險評估 (A)	是否符合法規 (Y/N)	重大環境考量面/安衛風險 (V)
	產品活動服務	環境考量面/安衛風險說明	位置	環境/安衛風險考量類別	時間 C/F/P	狀況 N/A/E	鑑別參數				風險因子 ER=F*S *D*O			
							F	S	D	O				
P-063	逃生作業	標示不清，設備未定時維護，逃生通道未保持暢通	ES-Line	S	F	E	1	1	1	1	1	0	Y	
P-064	維修作業	遭夾具夾傷	ES-Line	S	F	E	2	1	1	1	2	0	Y	
P-065	環境空間	工作環境擁擠	ES-Line	S	C	N	2	1	1	1	2	0	Y	
P-066	環境空間	測設備漏電觸電	ES-Line	S	F	E	1	1	1	1	1	0	Y	
P-067	環境空間	冷氣時好時壞，易造成空間環境污染	ES-Line	S	P	E	2	1	1	1	2	0	Y	
P-068	環境空間	冷氣不冷，時常造成頭部昏昏沉沉	ES-Line	S	P	E	2	1	1	1	2	0	Y	
P-069	環境空間	配線線材未整理整齊	ES-Line	S	C	N	2	1	1	1	2	0	Y	
P-070	環境空間	棧板未固定放置位置，容易造成跌傷	ES-Line	S	F	E	1	1	1	1	1	0	Y	
P-071	環境空間	同仁站立於板車上，造成危險	ES-Line	S	F	E	1	1	1	1	1	0	Y	
P-072	環境空間	照明不足或過亮影響視力容易產生疲勞	ES-Line	S	C	A	1	1	1	1	1	0	Y	
P-073	消防作業	消防栓前堆放物品	ES-Line	S	F	A	1	1	1	1	1	0	Y	
P-074	消防作業	燒機室滅火器不足	ES-Line	S	C	E	1	1	1	1	1	0	Y	
P-075	消防作業	滅火器取置處不易識別	ES-Line	S	C	E	1	1	1	1	1	0	Y	
P-076	包裝作業	包材廢棄物(海棉)	ES-Line	S	C	A	3	1	1	1	3	0	Y	
P-077	倉儲作業	包裝廢棄物(紙箱)	ES-Line	S	C	A	4	1	1	1	4	0	Y	
P-078	有機溶劑傾倒、洩漏之處置	廢紙、廢布	ES-Line	S	C	E	3	1	1	1	3	0	Y	
P-079	廢棄物處置	廢棄物處置/人員載運/廢棄物處置是否經合格處理商	廢棄物暫存區	RS	P	N	3	1	1	1	3	0	Y	
P-080	飲水機使用	濾水器濾心無定期更換>滋生細菌	茶水間	SH	C	N	1	1	2	1	2		Y	
P-081	飲水機使用	飲水設備及水質有無定期維護.檢測	茶水間	SH	C	N	1	1	2	1	2		Y	
P-082	用水用電	節能減碳的管理	All	R	C	N	1	1	2	1	2		Y	
P-083	承攬商作業	動火線的管理	All	SP	C	E	1	1	2	1	2		Y	
P-084	CO2 排放	CO2 排放每半年測定	全廠	A	C	N	3	1	1	1	3	0	Y	

核准： 林國華 審查： 邱創忠 製表： 劉建彥 .